

## コーキング剤【プロト油性】の使い方

### ■ディッピング（浸漬塗装）

ディッピングおよび乾燥に便利のように、針金やひもで被膜対象物をぶら下げられるようにセットし、ゆっくりとプロトに漬け込み、ゆっくりと引き上げます。この時、速く引き上げすぎると表面に気泡が発生しやすくなりますのでご注意ください。その後、吊り下げて自然乾燥させます。重ね塗りの場合は、その都度 30 分ほど置いてから、上記の方法を繰り返してください。最終仕上げは乾燥時間に 4 時間程度必要です。乾燥＝自然乾燥のみ。

- ・乾燥時間 2～4 時間（室内温度 20℃）
- ・被膜厚 1 回浸け 約 0.3mm / 2 回浸け 約 0.8mm

### ■刷毛・ローラー塗り

プロトをトルエン、ラッカー、シンナー、ナフサなどで約 10～30%程度希釈し、十分に攪拌してからご使用ください。

### ■スプレー

電動式ガン、圧力式スプレーなどでの吹きつけ塗装の場合。プロトをトルエン、ラッカー、シンナー、ナフサなどで約 30～50%程度希釈してご使用ください。スプレーガンのノズルから出にくい時は、スプレーできる濃度まで希釈してください。塗装する場合は、皮膜対象物から 30cm 程度離して塗装してください。ガン圧が低いとベチャベチャになりますのでガン圧は高めに設定してください。

#### 【注意 1】

塗装面をきれいに！

塗装前には必ず被膜対象物の表面処理を適切に行ってください。ごみ、埃、錆、油分、水分などの除去を行ってから被膜してください。

#### 【注意 2】

必ず攪拌を！

液体の中に空気が混ざらないように、ゆっくり丁寧に十分攪拌してから使用してください。仕上がりに差が出ます。また、一度プロトで被膜したものに再度塗装する場合、古い塗装を剥がさず表面をきれいにし、直接新しいプロトを重ね塗りすることが可能です。

プロト	希釈液%	被膜厚 mm	被膜面積 m <sup>2</sup>
1 リットル	0	0.3	3
1 リットル	20	0.15	4
1 リットル	30	0.1	6
1 リットル	50	0.05	8